



GÉNÉRALITÉS

Apprêt à l'époxy pour demande extrême formulé pour l'environnement difficile des flottes et des équipementiers. Un système polyvalent et productif. Mélangé comme apprêt, le VP50 procure une excellente adhérence, durabilité ainsi qu'une résistance à l'eau et la corrosion. Mélangé comme scellant, le VP50 procure une excellente uniformité de la couleur finale. De multiples activateurs permettent un contrôle précis de l'application.



1. COMPOSANTS

- VP50 Apprêt époxy Buff
- VPC50 Activateur moyen d'apprêt à l'époxy
- VPC5X Activateur rapide d'apprêt à l'époxy
- 171 Réducteur rapide
- 172 Réducteur moyen
- 173 Réducteur lent
- 174 Réducteur très lent
- LVBF100 Réducteur COV bas rapide
- LVBM100 Réducteur COV bas moyen
- LVBS100 Réducteur COV bas lent
- 171HP Réducteur rapide haute performance
- 172HP Réducteur rapide performance moyenne
- 173HP Réducteur rapide performance lente
- 174HP Réducteur rapide performance très lente
- X01 Réducteur COV bas rapide
- X02 Réducteur COV bas moyen



2. RAPPORT DE MÉLANGE

COMME APPRÊT SCELLANT - 4:1:1 (par volume)

- Mélanger quatre (4) parties VP50 à une (1) partie d'activateur VPC50 ou VPC5X et réduire avec une (1) partie de solvants ou réducteurs indiqués ci-dessus

Règles de conformité aux COV pour les É.-U. :

- Pour une conformité aux COV 4.8, utiliser les réducteurs de série 170 ou 170HP
- Pour une conformité aux COV 2.8, utiliser les réducteurs à COV lents : Réducteurs série X01, X02 ou LVB100

COMME APPRÊT SCELLANT - 4:1:2 (par volume)

- Mélanger quatre (4) parties VP50 à une (1) partie d'activateur VPC50 ou VPC5X et réduire avec deux (2) parties de solvants ou réducteurs indiqués ci-dessus

Règles de conformité aux COV pour les É.-U. et le Canada :

- Pour une conformité aux COV 4.6, utiliser les réducteurs de série 170 ou 170HP
- Pour une conformité aux COV 2.8, utiliser les réducteurs à COV lents : Réducteurs série X01, X02 ou LVB100



3. DURÉE EN POT à 77 °F (25 °C)

- 90 minutes



4. NETTOYAGE

- Utiliser les réducteurs de retouches Valspar énumérés ci-dessus (vérifier les règlements locaux)



5. ADDITIFS

- N/D



6. PRÉPARATION DE LA SURFACE

- Laver la surface avec un détergent doux et de l'eau
- Rincer et sécher la surface
- Essuyer la surface avec le Nettoyant de surface 155 (acier) ou 170 Aqua Clean (acier/aluminium) et assécher avec un chiffon propre avant que le produit ne durcisse
- Poncer et rattraper le substrat avec du papier à poncer pour apprêt de surface P220 ou scellant P320 ou équivalent
- Nettoyer la surface avec le Nettoyant de surface 155 ou 170 Aqua Clean et assécher avec un chiffon propre avant que le produit ne durcisse

7. COUCHES DE FINITIONS

- N/D



8. NOTES AU TECHNICIEN

- N/D



9. SUBSTRATS

- Aluminium, acier, acier galvanisé bien nettoyé et poncé ou un acier sablé
- Fibre de verre bien nettoyée et sablée et SMC
- Finitions d'équipementier bien nettoyées et sablées

REMARQUE : Ne pas appliquer sur des apprêts Self Etching



10. APPLICATION

- Vaporiser une (1) à deux (2) couches mouillées moyennes, attendre 15 à 20 minutes entre chaque couche

REMARQUE : Ne pas vaporiser sur une surface dont la température est inférieure à 50 °F (10 °C)



11. TEMPS DE DURCISSEMENT / SÉCHAGE

SÉCHAGE À L'AIR à 77 °F (25 °C)

Temps de durcissement	15 à 20 minutes
Pour sabler	3 à 4 heures
Pour couche de finition avec activateur VPC50	2 heures
Pour couche de finition avec activateur VPC5X	30 minutes
Pour couche de finition sans sablage	24 heures (max.)

SÉCHAGE À L'AIR à 140 °F (60 °C)

Pour couche de finition avec VPC50	30 minutes
Pour sabler après le refroidissement	60 minutes



12. SÉCHAGE À L'INFRAROUGE

- Vous reporter à l'information sur le séchage à l'infrarouge



13. RÉGLAGE DU PISTOLET

PISTOLET CONVENTIONNEL	
Alimentation par gravité	1,6 mm à 1,8 mm
Alimentation par siphon	1,6 mm à 2,0 mm
PISTOLET HVLP	
Alimentation par gravité	1,3 mm à 1,8 mm

PRESSIONS D'AIR

Pistolet conventionnel	
Alimentation par gravité	30 à 40 lb/po ² (2 à 2,8 bar)
Alimentation par siphon	35 à 45 lb/po ² (2 ½ à 3,1 bar)
HVLP Air d'entrée	
	20 à 30 lb/po ² (1,5 à 2 bar)
Vous reporter aux informations du fabricant du pistolet	

S'il est utilisé comme indiqué, ce produit est conçu pour être conforme aux normes sur les émissions de composés organiques volatiles (COV) des É.-U. et du Canada aux fins de couches de finition dans le domaine de l'automobile. Vérifier la conformité avec les règles d'état et locales sur la qualité de l'air avant d'utiliser. Les données sur cette feuille représentent les valeurs typiques. Les variables d'application étant un important facteur pour le rendement du produit, cette information doit servir comme guide général seulement. Valspar n'a aucune obligation ni responsabilité en regard de cette information. À MOINS QUE VALSPAR ACCEPTE AUTREMENT PAR ÉCRIT, VALSPAR NE FAIT AUCUNE GARANTIE, EXPRESSE OU IMPLICITE, ET DÉCLINE TOUTES GARANTIES INCLUANT LES GARANTIES DE QUALITÉ MARCHANDE, D'ADAPTATION À UNE UTILISATION PARTICULIÈRE OU D'ENFREINDRE TOUT BREVET. VALSPAR NE PEUT ÊTRE TENUE RESPONSABLE D'AUCUN DOMMAGE SPÉCIAL, INDIRECT OU ACCESSOIRE. Votre seul recours en cas de défaut du présent produit est le remplacement du produit défectueux ou le remboursement de son prix d'achat, à notre choix.



14. CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES
POUR LES É.-U. (Conformité 4,8/2,8 LB./GAL)

DONNÉES RÉGLEMENTAIRES RTS	4:1:1		4:1:1	
	(Réducteurs série 170 ou 170HP)		(Réducteurs série X01, X02 ou LVB100)	
	LB/GAL	g/L	LB/GAL	g/L
VOC réel	4,6 max.	550 max.	2,45 max.	290 max.
VOC réglementaire (Moins d'eau et solvants exemptés)	4,8 max.	580 max.	2,8 max.	340 max.
Densité	10 à 12	1 200 à 1 440	10 à 12	1 200 à 1 440
	Pds %	VOL.%	Pds %	VOL. %
Teneur totale de solides	60 à 70	40 à 50	60 à 70	40 à 50
Teneur totale des volatiles	30 à 40	50 à 60	30 à 40	50 à 60
Eau	0	0	0	0
Teneur exempte de composé	5 à 15	5 à 15	15 à 30	15 à 30
Catégorie du revêtement	Apprêts surfaçants			

REMARQUE : Les règlements des É.-U. permettent d'utiliser des composés exempts pour le calcul des COV.

POUR LES É.-U./Canada (Conformité 4,6/2,8 LB./GAL)

DONNÉES RÉGLEMENTAIRES RTS	4:1:2		4:1:2	
	(Réducteurs série 170 ou 170HP)		(Réducteurs série X01, X02 ou LVB100)	
	LB/GAL	g/L	LB/GAL	g/L
VOC réel	4,4 max.	525 max.	2,0 max.	238 max.
VOC réglementaire (Moins d'eau et solvants exemptés)	4,6 max.	550 max.	2,8 max.	340 max.
Densité	10 à 12	1 200 à 1 440	10 à 12	1 200 à 1 440
	Pds %	VOL.%	Pds %	VOL. %
Teneur totale de solides	55 à 65	35 à 45	50 à 60	35 à 45
Teneur totale des volatiles	35 à 45	55 à 65	40 à 50	55 à 65
Eau	0	0	0	0
Teneur exempte de composé	5 à 15	5 à 15	25 à 35	30 à 40
Catégorie du revêtement	Apprêt scellant			

REMARQUE : Les règlements des É.-U. et du Canada permettent d'utiliser des composés exempts pour le calcul des COV.



14. CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES (Suite)
POUR LE RESTE DU MONDE (en dehors des É.-U. et du Canada) :

DONNÉES RÉGLEMENTAIRES RTS	4:1:1		4:1:2	
	(Réducteurs série 170 ou 170HP)		(Réducteurs série 170 ou 170HP)	
	LB/GAL	g/L	LB/GAL	g/L
COV	4,8 max.	580 max.	5,0 max.	600 max.
Densité	10 à 12	1 200 à 1 440	10 à 12	1 200 à 1 440
	Pds %	VOL.%	Pds %	VOL. %
Teneur totale de solides	60 à 70	40 à 50	55 à 65	35 à 45
Teneur totale des volatiles	30 à 40	50 à 60	35 à 45	55 à 65
Eau	0	0	0	0
Catégorie du revêtement	Apprêts surfaçants		Apprêt scellant	

REMARQUES

S'il est utilisé comme indiqué, ce produit est conçu pour être conforme aux normes sur les émissions de composés organiques volatiles (COV) des É.-U. et du Canada aux fins de couches de finition dans le domaine de l'automobile. Vérifier la conformité avec les règles d'état et locales sur la qualité de l'air avant d'utiliser. Les données sur cette feuille représentent les valeurs typiques. Les variables d'application étant un important facteur pour le rendement du produit, cette information doit servir comme guide général seulement. Valspar n'a aucune obligation ni responsabilité en regard de cette information. **À MOINS QUE VALSPAR ACCEPTE AUTREMENT PAR ÉCRIT, VALSPAR NE FAIT AUCUNE GARANTIE, EXPRESSE OU IMPLICITE, ET DÉCLINE TOUTES GARANTIES INCLUANT LES GARANTIES DE QUALITÉ MARCHANDE, D'ADAPTATION À UNE UTILISATION PARTICULIÈRE OU D'ENFREINDRE TOUT BREVET. VALSPAR NE PEUT ÊTRE TENUE RESPONSABLE D'AUCUN DOMMAGE SPÉCIAL, INDIRECT OU ACCESSOIRE.** Votre seul recours en cas de défaut du présent produit est le remplacement du produit défectueux ou le remboursement de son prix d'achat, à notre choix.