



INFORMACIÓN GENERAL

El promotor de adhesión de plástico PR2 está diseñado para promover la adhesión en los plásticos automotrices exteriores e interiores usados más comúnmente que incluyen termopoliolefina (TPO), cloruro de polivinilo (PVC), poliuretano moldeado por inyección reacción (RIM), y polipropileno (PPO).



1 COMPONENTES

- PR2 Promotor de adhesión de plástico



2 RELACIÓN DE MEZCLA

- Listo para usar



3 TIEMPO ÚTIL DE APLICACIÓN A 77 °F (25°C)

- Indefinido



4 LIMPIEZA

- Utilice reductores de acabado Valspar (consulte las normativas locales)



5 ADITIVOS

- N/C



6 PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

- Limpie la superficie con el limpiador de plástico PR1 y seque con un paño limpio y seco antes de que el producto se evapore
- Raspe la superficie con papel de lija seco o húmedo de grano P600 o esponja de lijado gris/amarilla
- Vuelva a rociar la superficie con el limpiador de plástico PR1 y seque con un paño limpio y seco antes de que el producto se evapore

NOTA: Atemperar antes de la limpieza ayudará a eliminar el agente de liberación de moho

7 ACABADOS

- Imprimación de poliuretano PR4 Flexible 2K (si se necesita rellenar)
- Todos los acabados Valspar



8 NOTAS TÉCNICAS

- Si se necesita rellenar, se pueden usar 2 (dos) capas húmedas medio de PR4.



9 SUSTRATOS

- Plásticos automotrices interiores y exteriores usados comúnmente
- TPO - Termopoliolefina
- RIM - Poliuretano moldeado por inyección reacción
- PVC - Cloruro de polivinilo
- PPO - Polipropileno

NOTA: No usar en caucho de polietileno o silicona



10 APLICACIÓN

- Rocíe 1 (una) capa media dejando un tiempo mínimo de evaporación de 5 (cinco) minutos, tiempo de evaporación máximo de 20 minutos antes de aplicar el sellador o el acabado.
- Para áreas de alto impacto se recomienda usar un sellador antes del acabado

NOTA: No rocíe cuando la temperatura de la superficie esté por debajo de 50 °F (10 °C)



11 TIEMPOS DE EVAPORACIÓN DE SOLVENTES/ SECADO

SECADO AL AIRE A 77 °F (25°C)

Secado entre capas	5 minutos
Encinte el acabado	15 minutos
Para aplicar un nuevo acabado	4 horas (máximo)



12 CURADO INFRARROJO

- N/C



13 CONFIGURACIÓN DE LA PISTOLA

PISTOLA CONVENCIONAL	
Alimentación por gravedad	1.4 mm - 1.6 mm
Alimentación por sifón	1.5 mm - 1.8 mm
HVLP	
Alimentación por gravedad	1.3 mm - 1.4 mm

PRESIONES DE AIRE

Convencional en la pistola	
Alimentación por gravedad	30-35 psi (2.0-2.4 bar)
Alimentación por sifón	35-40 psi (2.4-2.8 bar)
ENTRADA DE AIREHVLP	
	20-30 psi (1.5-2.0 bar)
Ver información del fabricante de la pistola de rociado	



14 DATOS FÍSICOS

Para EE. UU./Canadá (Cumplimiento de 4.5 LB. GAL)

DATOS REGLAMENTARIOS DE RTS:	TAL COMO ESTÁ	
	PR2	
	LB./GAL.	g/L
COV real	0.68 Máx.	81 Máx.
COV reglamentario (menos agua y solventes exentos)	4.5 Máx.	540 Máx.
Densidad	7.5 - 8.5	900 - 1020
	% en peso	% por volumen
Contenido de sólidos totales	2 - 10	2 - 10
Contenido volátil total	90 - 98	90 - 98
Agua	0	0
Contenido de compuestos exentos	85 - 95	85 - 95
Categoría de recubrimiento	Promotor de adhesión	

NOTA: Las reglamentaciones estadounidenses/canadienses permiten el uso de compuestos exentos para cálculos de COV.

PARA EL RESTO DEL MUNDO (fuera de EE. UU. y Canadá):
Consulte la página 2

Si se utiliza de acuerdo con las instrucciones, este producto está diseñado para cumplir con los estándares de emisión de compuestos orgánicos volátiles (COV) en jurisdicciones con COV bajo, para coberturas de acabado de automóviles. Confirme el cumplimiento con las reglas estatales y locales de calidad del aire antes de utilizar. Los datos de esta hoja representan valores típicos. Dado que las variables de aplicación son un factor principal en el desempeño del producto, esta información debería servir solo como guía general. Valspar no asume ninguna responsabilidad ni obligación por el uso de esta información. **A MENOS QUE VALSPAR ACUERDE LO CONTRARIO POR ESCRITO, VALSPAR NO REALIZA NINGUNA GARANTÍA, EXPLÍCITA NI IMPLÍCITA, Y RECHAZA TODAS LAS GARANTÍAS IMPLÍCITAS, INCLUIDAS LA GARANTÍA DE COMERCIALIZACIÓN O APTITUD PARA UN USO EN PARTICULAR O LA LIBERTAD DE LA VIOLACIÓN DE PATENTE. VALSPAR NO SERÁ RESPONSABLE POR NINGÚN DAÑO ESPECIAL, INCIDENTAL NI CONSECUENTE.** Su único recurso para cualquier defecto en este producto es el reemplazo del producto defectuoso o un reembolso de su precio de compra, según nuestro criterio.



14 DATOS FÍSICOS (continuación)

PARA EL RESTO DEL MUNDO (fuera de EE. UU. y Canadá):

DATOS REGLAMENTARIOS DE RTS:	TAL COMO ESTÁ	
	PR2	
	LB./GAL.	g/L
COV	8.0 Máx.	960 Máx.
Densidad	7.5 - 8.5	900 - 1020
	% en peso	% por volumen
Contenido de sólidos totales	2 - 10	2 - 10
Contenido volátil total	90 - 98	90 - 98
Agua	0	0
Categoría de recubrimiento	Promotor de adhesión	

NOTAS

Si se utiliza de acuerdo con las instrucciones, este producto está diseñado para cumplir con los estándares de emisión de compuestos orgánicos volátiles (COV) en jurisdicciones con COV bajo, para coberturas de acabado de automóviles. Confirme el cumplimiento con las reglas estatales y locales de calidad del aire antes de utilizar. Los datos de esta hoja representan valores típicos. Dado que las variables de aplicación son un factor principal en el desempeño del producto, esta información debería servir solo como guía general. Valspar no asume ninguna responsabilidad ni obligación por el uso de esta información. **A MENOS QUE VALSPAR ACUERDE LO CONTRARIO POR ESCRITO, VALSPAR NO REALIZA NINGUNA GARANTÍA, EXPLÍCITA NI IMPLÍCITA, Y RECHAZA TODAS LAS GARANTÍAS IMPLÍCITAS, INCLUIDAS LA GARANTÍA DE COMERCIALIZACIÓN O APTITUD PARA UN USO EN PARTICULAR O LA LIBERTAD DE LA VIOLACIÓN DE PATENTE. VALSPAR NO SERÁ RESPONSABLE POR NINGÚN DAÑO ESPECIAL, INCIDENTAL NI CONSECUENTE.** Su único recurso para cualquier defecto en este producto es el reemplazo del producto defectuoso o un reembolso de su precio de compra, según nuestro criterio.