



INFORMATIONS GÉNÉRALES

Une technologie de nano-encapsulation à la fine pointe permettant une pigmentation supérieure des couleurs métallisées et nacrées tout en offrant une excellente orientation des particules et une harmonisation plus facile. Permet une couverture maximale avec un minimum de couches. Offre une souplesse exceptionnelle quant à l'harmonisation des couleurs et une réparabilité optimale. Favorise une excellente adhérence et des temps de séchage rapides pour les réparations ponctuelles. Réglementation nationale.



1. COMPOSANTS

- Série 999 Couleur de base haute performance
- 171 Détendeur rapide
- 172 Détendeur moyen
- 173 Détendeur lent
- 174 Détendeur très lent
- 171HP Détendeur rapide de haute performance
- 172HP Détendeur moyen de haute performance
- 173HP Détendeur lent de haute performance
- 174HP Détendeur très lent de haute performance
- HPC2 Activateur rapide



2. RAPPORT DE MÉLANGE (2:1:0 à 1% par volume)

- Mélanger deux (2) volumes de couleur de base à un (1) volume de détendeur de la série 170 ou 170HP énumérés ci-dessus
- **EN OPTION :** • Ajouter un maximum de 1% de HPC2 par quart de mesure pour un résultat optimal.

REMARQUE : Nous recommandons d'ajouter un activateur aux couches de base sous les capots, là où la couche de base ne sera pas vernie.



3. DURÉE DE VIE EN POT À 77°F (25°C)

- Lorsqu'elle est correctement entreposée à 77° F/ 25° C, la couche de base de la Série 999 conservera une viscosité pulvérisable indéfiniment.
- Avec HPC2 : Deux (2) heures



4. NETTOYAGE

- Utiliser les détendeurs pour revêtement de finition Valspar énumérés ci-dessus (vérifier les lois locales)



5. ADDITIFS

- S.O.



6. PRÉPARATION DE LA SURFACE

- Les surfaces doivent être préparées en utilisant le système de couche de fond recommandé et en suivant les procédures préconisées
- Toutes les surfaces devraient être poncées avec un papier de verre sec ou humide P400/P800, ou l'équivalent

7. COUCHES DE FINITION

- AC200 MS Revêtement transparent
- AC4440 Vernis transparent
- Z9000 Vernis transparent



8. REMARQUES TECHNIQUES

- S.O.



9. SUPPORTS

- Préparer adéquatement les surfaces déjà peintes
- Apprêts et scellants bicomposants Valspar

REMARQUE : À l'exception de l'apprêt auto-mordant SE88



10. APPLICATION

- Appliquer de deux (2) à trois (3) couches moyennement humides avec un recouvrement de 75% jusqu'à ce que le masquage et la couleur désirés soient obtenus.
- Pour les couleurs métallisées, une couche finale supplémentaire peut être appliquée au besoin
- Laisser évaporer 5 à 10 minutes entre deux couches, ou jusqu'à ce que le fini soit mat.
- Sec 2,0 à 3,0 mils (20 à 75 µm). Humide 4,0 à 6,5 mils (100 à 165 µm)
- La température de la surface doit être entre 50 et 100° F/10 et 35° C avec un taux d'humidité inférieur à 80%.



11. TEMPS D'ÉVAPORATION ET DE SÉCHAGE SÉCHAGE À L'AIR À 77°F (25°C)

Temps d'évaporation entre les couches	5 à 10 minutes ou jusqu'à ce que la surface soit matte
Pour masquage	10 à 15 minutes
• Pour vernis transparent	30 minutes

REMARQUE : Si vous laissez sécher la couche de base plus de 24 heures avant le revêtement, frotter et pulvériser à nouveau une couche de base.



12. SÉCHAGE À L'INFRAROUGE

- S.O.



13. PARAMÉTRAGE DU PISTOLET :

PISTOLET CLASSIQUE	
Alimentation par gravité	1,3 mm à 1,5 mm
Alimentation par succion	1,6 mm à 1,8 mm
HVLP	
Buse	Embout 1,3 mm à 1,4 mm

PRESSIONS D'AIR

Pistolet classique à	
Alimentation par gravité	25-35 psi (1,7-2,5 bar)
Alimentation par succion	30-40 psi (2,0-2,8 bar)
HVLP À Air aspiré	
	20-30 psi (1,5-2,0 bar)
Voir les infos du fabricant du pistolet	



14. CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES

VOIR PAGE 2



14. CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES (suite)
POUR LES É.-U. (Conformité aux règles nationales)

DONNÉES RÉGLEMENTAIRES RTS :	2 : 1	
	(détendeurs des séries 170 ou 170HP)	
	LB/GAL	g/L
COV réel	6,4 Max.	772 Max.
COV réglementaire (moins l'eau et exempt de solvant)	6,5 Max.	780 Max.
Densité	7 à 10	840 à 1200
	% de poids	VOL. %
Teneur totale en solides	10 à 40	10 à 25
Contenu volatil total	60 à 90	75 à 90
Eau	0	0
Teneur de composés exempts	1 à 10	1 à 10
Catégories de revêtement	Couche de base/Couche de finition bicomposants	

REMARQUE : Les valeurs reflètent l'utilisation avec et sans 0 à 1% d'activateur facultatif HPC2. Les réglementations des États-Unis permettent l'utilisation de composés exempts pour le calcul des COV.

POUR LE RESTE DU MONDE (en dehors des États-Unis et du Canada) :

DONNÉES RÉGLEMENTAIRES RTS :	2 : 1	
	(détendeurs des séries 170 ou 170HP)	
	LB/GAL	g/L
COV	6,5 Max.	780 Max.
Densité	7 à 10	840 à 1 200
	% de poids	VOL. %
Teneur totale en solides	10 à 40	10 à 25
Contenu volatil total	60 à 90	75 à 90
Eau	0	0
Catégories de revêtement	Couche de base/Couche de finition bicomposants	

REMARQUE : Les valeurs reflètent l'utilisation avec et sans 0 à 1% d'activateur facultatif HPC2.

REMARQUES

S'il est utilisé selon les instructions, ce produit est conçu pour se conformer aux normes américaines sur les composés organiques volatils (COV) en ce qui a trait aux émissions des revêtements de finition automobile. Confirmer la conformité avec les réglementations nationales et locales de qualité de l'air avant l'utilisation. Les données sur cette fiche représentent des valeurs typiques. Étant donné que les variables d'application sont un facteur important en ce qui a trait à la performance du produit, cette information devrait servir comme un guide général. Valspar n'assume aucune obligation ou responsabilité en ce qui concerne l'utilisation de cette information. SAUF SI VALSPAR LE STIPULE AUTREMENT PAR ÉCRIT, VALSPAR NE DONNE AUCUNE GARANTIE, EXPLICITE OU IMPLICITE, ET REFUSE TOUTE GARANTIE IMPLICITE, Y COMPRIS LES GARANTIES DE QUALITÉ MARCHANDE OU D'ADAPTATION À UN USAGE PARTICULIER OU LA CONTREFAÇON DE BREVET. VALSPAR NE SERA PAS RESPONSABLE DES DOMMAGES SPÉCIAUX, ACCESSOIRES OU INDIRECTS. Votre seul recours en cas de malfaçon est le remplacement du produit défectueux ou le remboursement de son prix d'achat, à notre discrétion.