



### INFORMACIÓN GENERAL

Base imprimadora epóxica de gran demanda de color neutro. Formulada para entornos rigurosos de flota/OE. Mezclada con un alisador, 999VP50 ofrece una excelente adhesión, durabilidad y resistencia al agua y a la corrosión. Mezclada con un sellador, la base 999VP50 ofrece una excelente uniformidad de color final. Diversos activadores permiten un control de aplicación preciso. Debe utilizarse con cinco (5) tóneres CPS para crear una gran variedad de imprimadores de color.



### 1. COMPONENTES

- 999VP50 Base imprimadora epóxica CPS
- CPS 1-5 Tintas de alta opacidad CPS
- VPC50 Activador medio de imprimación epóxica
- VPC5X Activador rápido de imprimación epóxica
- 171 Reductor rápido
- 172 Reductor medio
- 173 Reductor lento
- 174 Reductor muy lento
- LVBF100 Reductor rápido de bajo VOC
- LVBM100 Reductor medio de bajo VOC
- LVBS100 Reductor lento de bajo VOC
- X01 Reductor rápido de bajo VOC
- X02 Reductor medio de bajo VOC
- 171HP Reductor rápido de alto rendimiento
- 172HP Reductor medio de alto rendimiento
- 173HP Reductor lento de alto rendimiento
- 174HP Reductor muy lento de alto rendimiento



### 2. PROPORCIÓN DE MEZCLA

Para una mezcla adecuada, DEBEN utilizarse los tóneres CPS.

- Mezcle tres (3) partes de base 999VP50 con una (1) parte de CPS 1 a 5 para crear el color deseado. Luego, active y reduzca la mezcla según la aplicación

#### COMO ALISADOR DE IMPRIMACIÓN: 4:1:1 (por volumen)

- Mezcle cuatro (4) partes de 999VP50 de color mezclado con una (1) parte de activador VPC50 o VPC5X y reduzca con una (1) parte de solventes o reductores que se indican más arriba

#### Reglas que cumplen con VOC de EE. UU.:

- Para el cumplimiento de VOC 4,8 utilice los reductores serie 170 o 170HP
- Para el cumplimiento de VOC 2,8 utilice los reductores de bajo VOC: Reductores serie X01, X02 o LVB100

#### COMO SELLADOR DE IMPRIMACIÓN: 4:1:2 (por volumen)

- Mezcle cuatro (4) partes de 999VP50 de color mezclado con una (1) parte de activador VPC50 o VPC5X y reduzca con dos (2) partes de solventes o reductores que se indican más arriba

#### Reglas que cumplen con VOC de EE. UU./Canadá:

- Para el cumplimiento de VOC 4,6 utilice los reductores serie 170 o 170HP
- Para el cumplimiento de VOC 2,8 utilice los reductores de bajo VOC: Reductores serie X01, X02 o LVB100



### 3. VIDA ÚTIL DE LA MEZCLA A 77 °F (25 °C)

- 90 minutos



### 4. LIMPIEZA

- Utilice los reductores de reacabado Valspar que se indican más arriba (verifique las regulaciones locales)



### 5. ADITIVOS

- N/C



### 6. PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

- Lave la superficie con un detergente suave y agua
- Enjuague y seque la superficie
- Pase un paño con limpiador de superficie 155 (acero) o Aqua Clean 170 (acero/aluminio). Con otro paño seco y limpio, seque la superficie antes de que el producto se evapore
- Lije y afine el sustrato con papel de lija de grano P220 (alisador de imprimación), P320 (sellador de imprimación) o su equivalente húmedo
- Limpie la superficie con limpiador de superficie 155 o Aqua Clean 170. Con un paño seco y limpio, séquela antes de que el producto se evapore



### 7. CAPAS DE ACABADO

- N/C



### 8. NOTAS TÉCNICAS

- N/C



### 9. SUSTRATOS

- Aluminio, acero, acero galvanizado o acero arenado debidamente limpiados y lijados
  - Fibra de vidrio y SMC debidamente limpiados y lijados
  - Acabados OEM debidamente limpiados y lijados
- NOTA: No aplicar sobre imprimadores autograbantes**



### 10. APLICACIÓN

- Rocíe una (1) o dos (2) capas húmedas medianas. Espere de 15 a 20 minutos entre capa y capa
- NOTA: No rocíe cuando la temperatura de la superficie está por debajo de 50 °F (10 °C).**



### 11. TIEMPOS DE EVAPORACIÓN/SECADO

SECADO AL AIRE A 77 °F (25 °C)

Tiempo de evaporación	15-20 min
Para lijar	3-4 h
Para acabado con activador VPC50	2 h
Para acabado con activador VPC5X	30 min
Para acabado sin lijado	24 h (máx.)

#### SECADO FORZADO A 140 °F (60 °C)

Para acabado con VPC50	30 min
Para lijar después del enfriamiento	60 min



### 12. CURADO INFRARROJO

- Consulte información sobre curado infrarrojo



### 13. MONTAJE DE LA PISTOLA

CONSULTE LA PÁGINA 2





**13. MONTAJE DE LA PISTOLA**

PISTOLA CONVENCIONAL	
Alimentación por gravedad	1,6-1,8 mm
Alimentación por sifón	1,6-2,0 mm
HVLP	
Alimentación por gravedad	1,3-1,8 mm



**PRESIONES DE AIRE**

Convencional en la pistola	
Alimentación por gravedad	30-40 psi (2,0-2,8 bar)
Alimentación por sifón	35-45 psi (2,5-3,1 bar)
ENTRADA DE AIRE HVLP	
	20-30 psi (1,5-2,0 bar)
Consulte la información del fabricante de la pistola pulverizadora	



**14. DATOS FÍSICOS**

PARA EE. UU. (cumplimiento de 4,8/2,8 LB./GAL)

DATOS REGLAMENTARIOS DE RTS	4:1:1		4:1:1	
	(Reductores serie 170 o 170HP)		(Reductores serie X01, X02 o LVB100)	
	LB./GAL.	g/l	LB./GAL.	g/l
VOC real	4,6 máx.	550 máx.	2,1 máx.	255 máx.
VOC regulatorio (menos agua y menos solventes exentos)	4,8 máx.	580 máx.	2,8 máx.	340 máx.
Densidad	10-12	1200-1440	10-12	1200-1440
	% EN PESO	% EN VOL.	% EN PESO	% VOL.
Contenido total de sólidos	55-65	35-45	55-60	40-50
Contenido volátil total	35-45	55-65	40-45	50-60
Agua	0	0	0	0
Contenido de compuestos exentos	5-15	5-15	20-30	25-35
Categoría de recubrimiento	Alisador de imprimación			

**NOTA:** Las regulaciones estadounidenses permiten el uso de compuestos exentos para los cálculos de VOC.



**14. DATOS FÍSICOS (Continuación)**

PARA EE. UU./Canadá (cumplimiento de 4,6/2,8 LB./GAL)

DATOS REGLAMENTARIOS DE RTS	4:1:2		4:1:2	
	Reductores serie 170 o 170HP		(Reductores serie X01, X02 o LVB100)	
	LB./GAL.	g/l	LB./GAL.	g/l
VOC real	4,4 máx.	525 máx.	1,8 máx.	221 máx.
VOC regulatorio (menos agua y menos solventes exentos)	4,6 máx.	550 máx.	2,8 máx.	340 máx.
Densidad	10-12	1200-1440	10-12	1200-1440
	% EN PESO	% EN VOL.	% EN PESO	% VOL.
Contenido total de sólidos	50-60	30-40	45-55	30-40
Contenido volátil total	40-50	60-70	45-55	60-70
Agua	0	0	0	0
Contenido de compuestos exentos	5-15	5-15	30-40	35-45
Categoría de recubrimiento	Sellador de imprimación			

**NOTA:** Las regulaciones estadounidenses/canadienses permiten el uso de compuestos exentos para los cálculos de VOC.

**PARA EL RESTO DEL MUNDO (fuera de EE. UU. y Canadá):**

DATOS REGLAMENTARIOS DE RTS	4:1:1		4:1:2	
	(Reductores serie 170 o 170HP)		(Reductores serie 170 o 170HP)	
	LB./GAL.	g/l	LB./GAL.	g/l
VOC	4,8 máx.	580 máx.	5,5 máx.	660 máx.
Densidad	10-12	1200-1440	10-12	1200-1440
	% EN PESO	% EN VOL.	% EN PESO	% VOL.
Contenido total de sólidos	55-65	35-45	50-60	30-40
Contenido volátil total	35-45	55-65	40-50	60-70
Agua	0	0	0	0
Categoría de recubrimiento	Alisador de imprimación		Sellador de imprimación	

**NOTAS**

Si se utiliza según las instrucciones, este producto ha sido diseñado para cumplir con la norma nacional de EE. UU. y Canadá de emisión de compuestos orgánicos volátiles (VOC) para recubrimientos de reacabados de automóviles. Antes de utilizar, compruebe el cumplimiento conforme a las reglas estatales y locales relacionadas con la calidad del aire. Los datos de esta hoja representan valores típicos. Dado que las variables de aplicación son un factor importante en el rendimiento del producto, esta información debe servir solo como guía general. Valspar no asume ninguna responsabilidad ni obligación por el uso de esta información. A MENOS QUE VALSPAR ACUERDE LO CONTRARIO POR ESCRITO, VALSPAR NO OTORGA NINGUNA GARANTÍA, EXPLÍCITA NI IMPLÍCITA, Y RECHAZA TODAS LAS GARANTÍAS IMPLÍCITAS, INCLUIDAS LA GARANTÍA DE COMERCIALIZACIÓN O APTITUD PARA UN USO EN PARTICULAR O LA LIBERTAD DE LA VIOLACIÓN DE PATENTE. VALSPAR NO SERÁ RESPONSABLE POR NINGÚN DAÑO ESPECIAL, INCIDENTAL NI CONSECUENTE. Ante cualquier defecto de este producto, su única reparación será el reemplazo del producto defectuoso o un reembolso del precio de compra, según nuestro criterio.